

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 5 月 6 日 (06.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/040938 A1

(51) 国際特許分類: G03G 15/00, F16C 13/00  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014929  
(22) 国際出願日: 2004 年 10 月 8 日 (08.10.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願 2003-365511  
2003 年 10 月 27 日 (27.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ヤマウチ株式会社 (YAMAUCHI CORPORATION) [JP/JP]; 〒5731132 大阪府枚方市招提田近 2 丁目 7 番地 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松村 成記 (MATSUMURA, Shigenori) [JP/JP]; 〒5731132 大阪府枚方市招提田近 2 丁目 7 番地 ヤマウチ株式会社内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 深見 久郎, 外 (FUKAMI, Hisao et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 2 丁目 1 番 2 9 号 三井住友銀行南森町ビル 深見特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

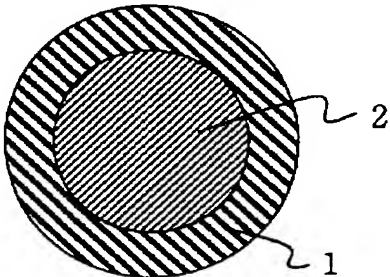
添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: CONDUCTIVE RUBBER ROLLER FOR OA AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: OA 用導電性ゴムローラおよびその製造方法



(57) Abstract: A conductive rubber roller for OA that realizes semipermanent recycling of rubber part, enabling cost reduction and excelling in effective utilization of resources. There is provided a conductive rubber roller for OA characterized by containing a recycled rubber. It is preferred that the conductivity of the rubber roller be imparted by ionic conduction or electronic conduction. It is also preferred that the ratio of recycled rubber to the rubber part of the rubber roller be in the range of 5 to 50 mass%. The rubber roller can preferably be obtained by a process characterized by comprising the steps of micropulverizing the rubber separated from rubber roller to thereby obtain a micropulverized rubber; increasing the fluidity of the micropulverized rubber through physical treatment and/or heat treatment to thereby obtain a recycled rubber; and mixing the recycled rubber with virgin rubber.

(57) 要約: ゴム部分が半永久的にリサイクルでき、コストの低減が可能であるとともに、資源の有効活用の点でも優れる OA 用導電性ゴムローラを提供する。本発明は、リサイクルゴムが含有されていることを特徴とする OA 用導電性ゴムローラに関する。本発明のゴムローラにおける導電性はイオン導電または電子導電によって付与されることが好ましい。また本発明のゴムローラのゴム部分に占めるリサイクルゴムの割合は、好ましくは 5～50 質量%の範囲内である。本発明のゴムローラは、好ましくは、ゴムローラから分離されたゴムを微粉砕することにより微粉砕ゴムを得る工程と、物理的処理および/または熱処理により前記微粉砕ゴムの流動性を増加させ、リサイクルゴムを得る工程と、前記リサイクルゴムとヴァージンゴムとを混合する工程と、を含むことを特徴とする製造方法によって得ることができる。

WO 2005/040938 A1